WELD THE WORLD

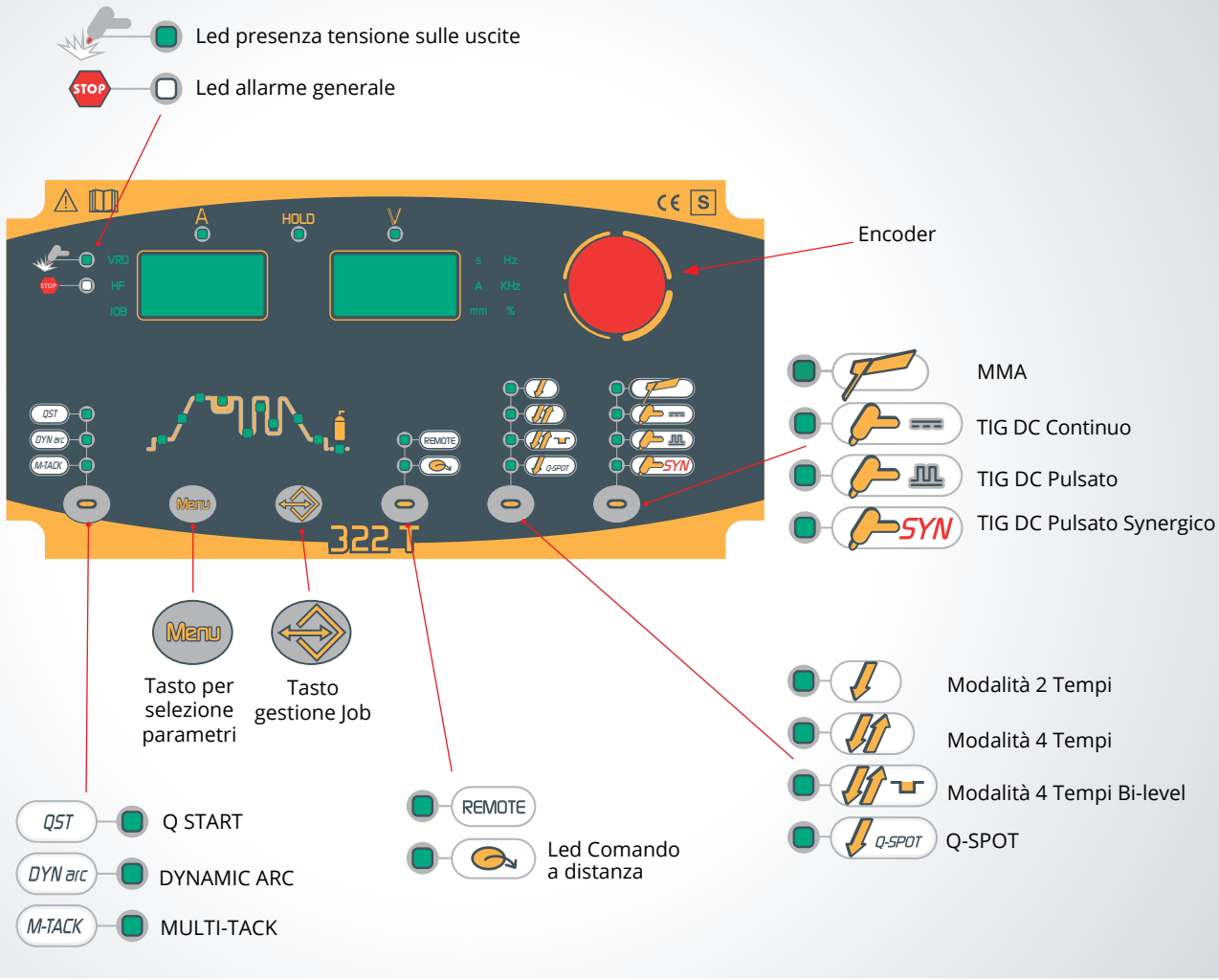
Cruiser 322T
402T
502T

EUROGALD
Welding Technology

ITA

Cruiser 322T

TIG DC HF - MMA



Cruiser 322T
Dati Tecnici

Cruiser 322T è una saldatrice ad inverter trifase, altamente tecnologica per la saldatura TIG DC.
Cruiser 322T è indicata per costruzioni di elevata precisione, impianti petrolchimici, industria alimentare e molto altro che richieda alte prestazioni.

- 50 Programmi memorizzabili
- Regolabile a distanza: da torcia (UP & DOWN, potenziometro), pedale o unità Remote Control
- Gruppo di raffreddamento disponibile
- Possibilità di diventare multifunzione

Cruiser 322T						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A@					
	TIG - WIG			MMA		
$\%_{40°C}$	-	60%	100%	-	60%	100%
I_2	-	320A	260A	-	300A	250A
I_2	5A – 320A			10A – 300A		
U_0	11/74V			11/74V		
$P_{1\,MAX}$	14,3VA – 11,0kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	45,0Kg					

TECNOLOGIA

PROCESSI

TIG - WIG

MMA

FUNZIONI SPECIALI

MATERIALI

Acciaio

Acciaio Inox

Rame

SETTORI

Manutenzione

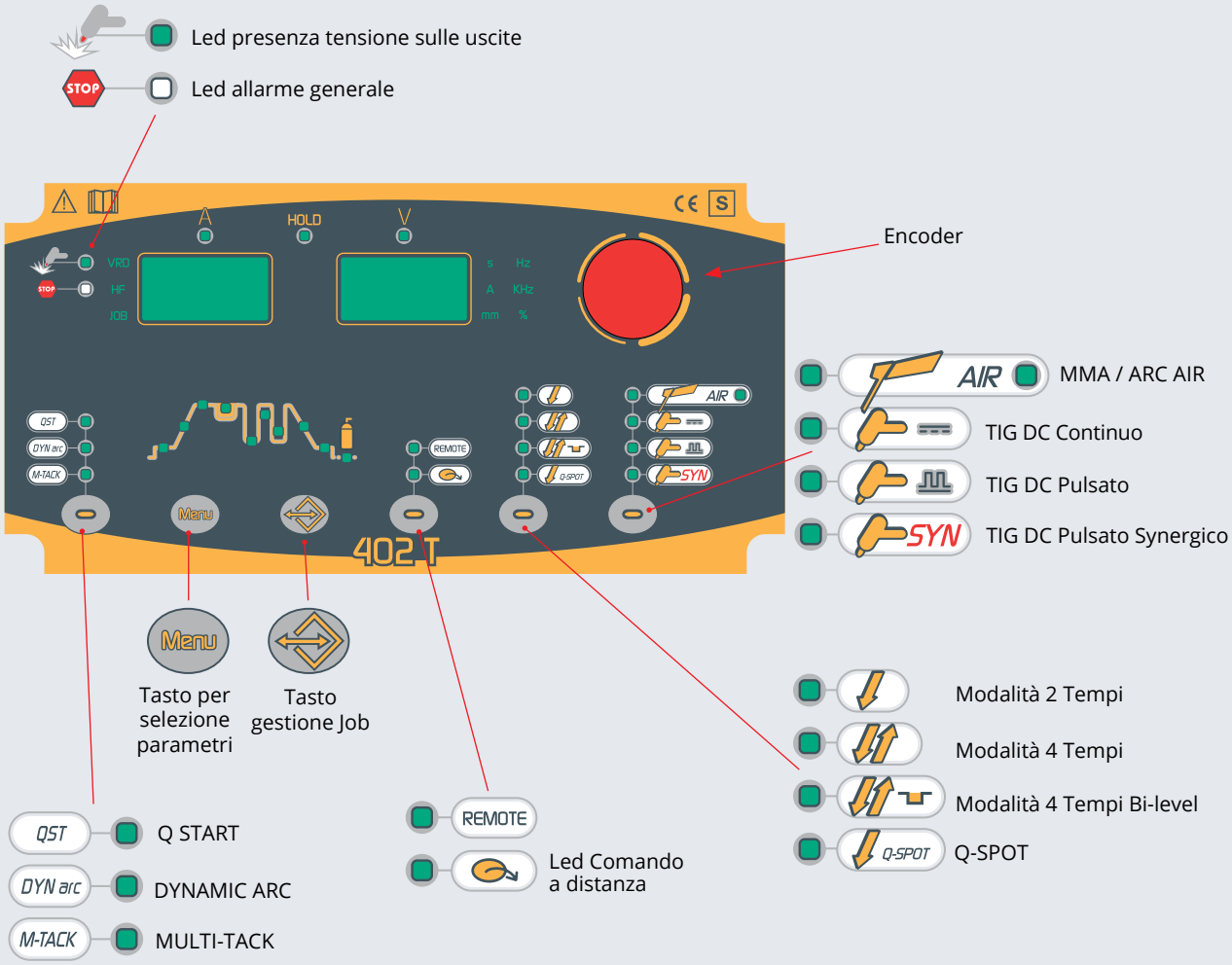
Industria

Cantieristica navale

Saldatura delle tubazioni

Cruiser 402T - 502T

TIG DC HF - MMA - ARC AIR



Cruiser 402T - 502T
Dati Tecnici

Cruiser 402 T - Cruiser 502 T sono saldatrici ad inverter trifase, altamente tecnologiche per la saldatura TIG DC
Cruiser 402 T - Cruiser 502 T sono indicate per costruzioni di elevata precisione, impianti petrolchimici, industria alimentare e molto altro che richieda alte prestazioni.

- 50 Programmi memorizzabili
- Regolabili a distanza: da torcia (UP & DOWN, potenziometro), pedale o unità Remote Control
- Gruppo di raffreddamento disponibile
- Possibilità di diventare multifunzione

	Cruiser 402T		Cruiser 502T					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A@		40A@					
	TIG - WIG	MMA	TIG - WIG			MMA		
% 40°C	100%	100%	50%	60%	100%	50%	60%	100%
I_2	400A	400A	500A	460A	400A	500A	450A	400A
I_2	5A - 400A	10A - 400A	5A - 500A			10A - 500A		
U_0	9/81V		9/81V					
$P_{1\,MAX}$	18,4kVA -16,8kW		25,5kVA - 23,4kW					
IP	23		23					
	690 x 290 x 450mm		690 x 290 x 450mm					
	55,2Kg		55,2Kg					

TECNOLOGIA

PROCESSI

TIG MMA ARC AIR

FUNZIONI SPECIALI

MATERIALI

Acciaio Acciaio Inox Rame

SETTORI

Manutenzione Industria Cantieristica navale Saldatura delle tubazioni Industria pesante

Cruiser 322T - 402T - 502T

Funzioni Speciali

Il TIG Pulsato con frequenza fino a 2500 Hz consente di saldare spessori sottilissimi con il pieno controllo dell'arco e un bassissimo apporto termico al pezzo

Il TIG Pulsato Synergico permette di avere sempre una pulsazione bilanciata regolando solamente la corrente di saldatura. Il generatore imposta automaticamente in maniera sinergica i valori di corrente di base, tempo di picco e frequenza di pulsazione in base alla corrente di saldatura impostata.

La funzione Q-START (Quick Start) è stata studiata per rendere ogni punto di saldatura rapido nell'esecuzione e non ossidato.

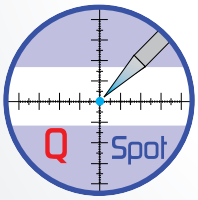
Q-START

Il Dynamic Arc è una funzione che permette, alla riduzione della tensione dell'arco, un aumento della corrente di saldatura e viceversa. Questo permette il controllo dell'apporto termico al pezzo e della penetrazione con il solo movimento della torcia.

90°

Saldatura TIG con Dynamic Arc

Saldatura TIG Normale



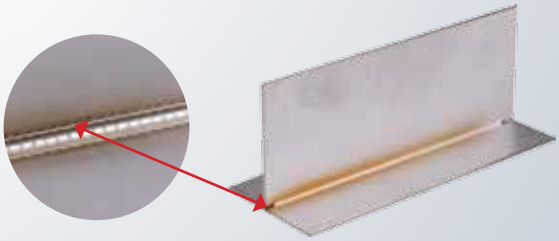
La nuova funzione Q-Spot facilita in modo determinante la saldatura a punti.

Tubo (testa testa)
Ø 31,75 x 2 mm.

Puntatura (ad angolo)
spessore 0,6 mm.

90°

Il sistema MULTITACK consente di dosare con la massima precisione l'energia fornita al giunto limitando al minimo l'apporto termico e quindi le deformazioni plastiche.



PLUS

SOLIDITÀ STRUTTURALE

La solidità strutturale assicura ottime performance anche all'insorgere di significative sollecitazioni esterne.

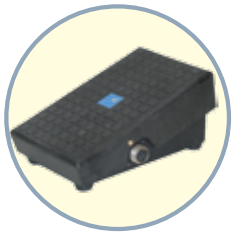
RUOTE ROBUSTE

Le robuste ruote del carrello assicurano un trasporto agevole anche all'interno di aree di lavoro difficili.

TRASPORTO FACILE

Il solido e maneggevole trolley facilita gli spostamenti nei vari luoghi di lavoro.

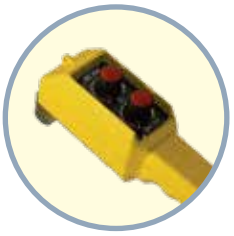
ACCESSORI



COMANDO A PEDALE

UPGRADE SOFTWARE DELL'INTERA MACCHINA

TORCIA UP & DOWN



COMANDI REMOTI

Una solida realtà industriale in cui la produzione è il risultato di impegnativi investimenti di ricerca, progettazione e sperimentazione.

Dal 1997 WECO produce e commercializza impianti per la saldatura.
La sede legale e operativa, situata nel nordest d'Italia, comprende uffici, area produzione, area progettazione e magazzino, che coprono le esigenze di una vasta rete di vendita sparsa su tutto il territorio nazionale ed internazionale. La vasta gamma di saldatrici e la disponibilità di un vasto magazzino prodotti permette di soddisfare le diverse richieste della clientela in tempi brevi. La gestione dinamica, una comprovata esperienza delle tematiche commerciali, nonchè la conoscenza delle problematiche applicative, fanno si che l'azienda sia all'avanguardia nel proprio settore.
WECO significa soluzioni che migliorano la produttività, ottimizzano i tempi di intervento, minimizzano i costi di esercizio garantendo sempre elevate performances in ogni condizione operativa.

WELD THE WORLD

WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944
www.weco.it

Distributore

09/2015